Die neuen Sparsamen

Slush-Ice Maschinen mit isolierten Behältern sparen bis zu 70 % Strom!

Seit der Entwicklung der ersten Slush-Ice Maschinen in den 60er Jahren, hat der Kunde mittlerweile die Wahl zwischen diversen Fabrikaten, Designs und unterschiedlichen Behälterkapazitäten. Sicherlich - die Qualität der Maschinen entscheidet über die Bedienerfreundlichkeit und Lebensdauer des Gerätes, die Technik hingegen basiert bei jedem Modell auf dem gleichen bewährten Prinzip. Es genügt ein haushaltsüblicher 230 V Stromanschluss, das flüssige Gemisch wird in den Behälter eingefüllt und in der Maschine gefroren. Eine Spirale um den Kühlzylinder schabt das gefrorene Produkt vom Zylinder ab und hält es ständig in Bewegung, damit eine halbgefrorene, trinkfertige Konsistenz entsteht und fortwährend gehalten wird.

Mit zunehmendem Umweltbewusstsein wächst auf Kundenseite jedoch der Wunsch nach stromsparenden Varianten. Das Bremer Unternehmen „Freunde der Erfrischung" entspricht diesem Wunsch mit einer echten „Technologierevolution", dem SLUSHER ECO HC+. Mit diesem Gerät findet der ökonomisch gesinnte Gastronom endlich eine zukunftsweisende, energiesparende Slush-Ice Maschine in ultramodernem Design mit isolierten Behältern, bei denen der Wärmeaustausch zwischen Umgebungstemperatur und Produkttemperatur sehr viel geringer ist als bei herkömmlichen einwandigen Slush-Ice Behältern. Das fordert den Slush-Ice Maschinen entsprechend weniger Leistungsaufwand ab, um das Produkt auf die gewünschte Konsistenz zu gefrieren beziehungsweise zu halten. Und das spart bares Geld! Außerdem ist das Produkt dadurch schneller auf die gewünschte Temperatur heruntergekühlt und schneller zapffertig als in den Vorgängermodellen.

Je höher der Unterschied zwischen Umgebungstemperatur und Produkttemperatur im Behälter, desto höher ist die Wahrscheinlichkeit, dass sich an den Behältern Kondenswasser bildet. Begünstigt durch eine eventuell zusätzlich hohe Luftfeuchtigkeit bildet sich dann schnell ein Eispanzer um den Behälter, der von vielen Anwendern als störend empfunden wird. Die isolierten Behälter verringern durch den verminderten Wärmeaustausch die Kondenswasserbildung und schließen die Eisschichtbildung an der Behälteraußenseite aus.

Der Kompressor ist sozusagen das Herz der Slush-Ice Maschine. Wie Blut durch den Körper, pumpt er das Kältemittel durch den Kältekreislauf. Ebenso sorgt er dafür, dass auch bei einer Außentemperatur von bis zu 35 °C die volle Funktionstüchtigkeit gewährleistet ist. Somit ist der Kompressor auch das Bauteil in einer Slush-Ice Maschine, das den höchsten Stromverbrauch verursacht Die Kompressoren der meisten Slush-Ice Geräte laufen im Dauerbetrieb, das heißt auch im Nachtbetrieb schalten die Kompressoren nicht ab. Der SLUSHER ECO HC+ ist mit einer intelligenten elektronischen Steuerung ausgerüstet, die dafür sorgt, dass der Kompressor nur bei Bedarf eingeschaltet wird und nicht auch im „Leerlauf" arbeitet. Via LED beleuchtetem und intuitiv bedienbarem Touchscreen lässt sich der Tag- und Nachtmodus spielend einfach programmieren. So ist das Slush-Ice schon gleich mit Geschäftsöffnung zapfbereit und verkaufsfertig.

Die Maschinen der SLUSHER ECO Line erstrahlen in schicker, zeitgemäßer LED Beleuchtung - im Vergleich zu üblichen Glühbirnen sogar sparsamer im Stromverbrauch. Die elektrische Zuleitung der Deckelbeleuchtung ist geschickt in die futuristisch geformte Rückwand des SLUSHER ECO eingebaut, so dass keine lästige Kabelführung von der Maschine zum Deckel mehr stört wie sie zum Beispiel noch bei den meisten Slush-Ice Maschinen vorzufinden ist. Und ein weiteres Detail: Unter dem Deckel des SLUSHER ECO HC+ befindet sich ein Spritzschutz, der den Deckel vor klebrigen Spritzern schützt und ganz einfach in der Spülmaschine gereinigt werden kann.

Detailansichten des SLUSHER ECO HC+:
Rückseite (l.), Tropfschale (o.r.), Display (r.u.)
(Bilder: Freunde der Erfrischung)

Mit dem SLUSHER ECO HC+ präsentieren die "Freunde der Erfrischung" eine neue zeitgemäße Slush-Ice Maschine und beweisen einen verantwortungsvollen Umgang mit der Umwelt, der sich schon innerhalb kürzester Zeit rechnet. Und dabei gehen die Bremer keinen Kompromiss an das Design ein. Abgerundete Formen, LED-Beleuchtung und rein-weiße Oberflächen, die an Smartphones und Tablet-PCs erinnern.

Beispielrechnung

SLUSHER ECO HC+ 2 x 11 L vs. Slusher 2 x 12 L

Kalkulationsgrundlage: Umgebungstemperatur: 20 °C I 12 Stunden Tagbetrieb (Friermodus) I 12 Stunde Nachtbetrieb (Kühlmodus) I Strompreis: 26 Cent pro kwH

	Slusher 2 x 12 L	SLUSHER ECO HC+ 2 x 11 L
Ø-Stromverbrauch Tagbetrieb:	6,6 kwH	3,84 kwH
Ø-Stromverbrauch Nachtbetrieb:	5,1 kwH	0,20 kwH
Ø-Stromkosten pro Tag:	3,06 EUR	1,05 EUR
Ø-Stromkosten 365 Tage / Jahr:	1.116,90 EUR	383,25 EUR
Ø-Stromkosteneinsparung pro Jahr:		66 %

Die wichtigsten Vorteile des SLUSHER ECO HC+ auf einen Blick

1. Energieeinsparungen von bis zu 70 %
2. Schnelles Frieren
3. Keine Eisschichtbildung durch isolierte Behälter
4. Intelligent gesteuerter Kompressor
5. Touchscreen
6. LED-beleuchtete Deckel ohne Kabelsalat

Ansprechpartner:
Freunde der Erfrischung GmbH
Haferwende 29 b3
28357 Bremen, Germany
Tel: +49 (0) 421 1651-2700
Fax: +49 (0) 421 1651-2709
info@unverfroren.de
www.unverfroren.de